

Cotización para líneas de Conversión

Empresa:
Contacto:

Dirección:
Ciudad:
País:
Teléfono:
Fax:
E-Mail:

1. Tratador para que aplicación es?

FLEXO GRAVURE LAMINADOR CUBRIMIENTO OTRO

2. La tratadora estará en un ambiente peligroso cercano a solventes? SI NO

3. Materiales a ser tratados incluyendo materiales conductivos.

Material a ser tratado	Espesor del material	Ha sido pre tratado el material

4. Tipo y marca de maquina:

5. Nivel de deslizantes (en ppm):

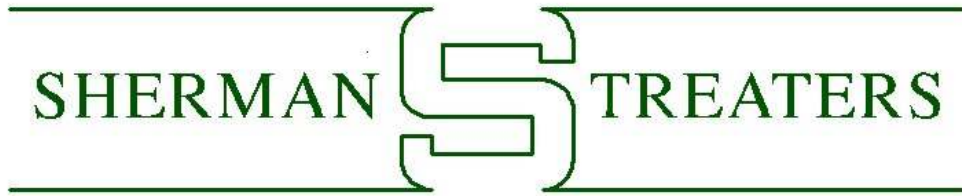
6. Ancho máximo de tratamiento (en mm):

7. Velocidad Máxima trabajo real en la línea (en m/min):

8. Lados a tratar (uno, dos o uno u otro):

9. Nivel de tratamiento (en dinas)

10. Frecuencia y Voltaje Trifásico:



Opciones para Conversión:

1. Control Proporcional? Permite variar la potencia del generador a la velocidad de la línea automáticamente.
2. Recubrimiento del Rodillo ST42? ST42 es un recubrimiento de cerámica de aluminio titanio que tiene mejor resistencia a la corrosión del ozono. Recomendamos este recubrimiento especialmente a clientes que van a tratar anchos diferentes en el mismo tratador.
3. Rodillo Nip? Rodillo de presión si quiere garantizar tratamiento solo a un lado y no al inverso.
4. Rodillo con eje extendido? Para motorización sincronizado del rodillo a la velocidad de la línea. Recomendamos esta opción para tensiones de película menor a 3kg (30Newtons) o líneas de alta velocidad (>350m/min). Si quieren rodillo nip motorizar el rodillo base es imprescindible. También podemos cotizar el motor si fuese necesario.
5. Alarma Audible en el Generador?